

Jól dolgozik a gépműhely

A November 7 Erőmű lényeges üzemrésze a TMK, illetve a gépműhely. Nagy a feladatuk, nagy a felelősségük az itt dolgozóknak. Csendben, szerényen végzik munkájukat, s ezideig minden követelménynek megfeleltek. Hat üzemrészt szolgálnak ki, közöttük olyan jelentőseket, mint a kazánház, a széntér. Minden forgácsolási munka a műhelyben történik. Itt végzik a turbina-, valamint a daruk javítását. Jelen pillanatban a várpalotai telephelyüknek készítik el a Gyarmati-féle porszén tüzeléséhez szükséges forgórészt. A széntér II-es darujához alsó keresztzsalag kilineskerék megmunkálása, a hosszjárati futóműhöz tengelysztergályozási munkák folynak. A turbina-üzem részére vízálló csapfejeket készítenek. Néha a munka összetörődik. Ez attól van, hogy az üzemvezetők nem jelzik előre, hogy a közeljövőben milyen hiányzó munkadarab készítéséhez fogjanak hozzá, s őket a legtöbbször csak az utolsó pillanatban értesítik a feladatról. Most már kezd ez a rossz gyakorlat elmaradni, s ez lehetővé teszi a gépműhely dolgozóinak, művezetőinek, hogy távlati feladatokkal is foglalkozzanak.

A vállalat legutóbb felkérte őket, hogy készítsenek kapacitás felmérést, ami az önköltség esőkentését van hivatva elősegíteni. Ezt elvégezték, és tervezetük szerint a legfontosabb alkatrészek elkészítését magukra tudják vállalni, minden különösebb munkaerőfelvétel nélkül. Ez a vállalatnak évente 250-300.000 forint megtakarítást jelent. Táviati tervük egy darab excenteres prés, valamint egy darab profilvas darabológépet vásároltatni 73.000 forintért. Ezzel a szükséges munkák elvégzését könnyítik meg, a munka termelékenységét pedig megnövelik, és így is mintegy 300.000 forintos megtakarítás érhető el.

Tehettek ilyen javaslatokat, mert olyan szakmunkásokkal rendelkeznek, mint Sakk Lajos, Patányi Illés, Bölcsik János, Balogh Ferenc, Kiss Kálmán, Bognár és Pernyesz László szakmunkások, és a többiek. Tehát a November 7 Erőmű gépműhelyének kollektívája megérdemli az elismerést, s arra kérjük őket, hogy továbbra is számfittgassanak, tervezzenek, hiszen ez mindannyiuknak hasznára válik.

27 vagon pétisó

A Péti Nitrogénművek dolgozói nemcsak gyáruk csinosításával készültek május 1 méltó megünneplésére, hanem termelésben való helytállásukkal is. A nagy ünnepek alatti héten valamennyi üzemrész tervteljesítéséről ad számot. A terven felül adott pétisó mennyisége 8 vagonnal szaporodott. Így április havi tervükön felül összesen 27 vagon pétisót adtak. Ezt az eredményt úgy tudták elérni, hogy valamennyi üzemrész túlteljesítette tervét.

48 lakás

Rövidesen elkészülnek az au II. lakások átalakítási munkálatai. Ugyanis ezidáig a lakók, s a legényzárlók vegyesen voltak elhelyezve, a vállalat úgy döntött, hogy a legényzárlókat egy épületbe tömöríti, a lakásokat pedig átalakítja 1-2 szobás fürdőszobás lakásokra. Május hónapban az első átadásra kerül, s ezzel együlti folyamatosan, mintegy 48 dolgozót juttatnak kényelmes otthonhoz.

K I S Z

hírek

A németországban járt ifjúsági küldöttség tagjai élmény-beszámolóban tájékoztatták az ifjúságot a baráti Német Demokratikus Köztársaságban szerzett tapasztalataikról.

Április 22-én Ludmánn Antal elvtárs tartotta meg élmény-beszámolóját az Ifjú Gárdisták előtt.

24-én este pedig a Kossuth-laktanyában Devánszki Márton elvtárs, a KISZ Végrehajtó Bizottsága szervező titkára tartott élmény-beszámolót a közelmúltban tett Szovjetunióbeli látogatásáról.

A bányászfiatalok igen komolyan veszik a takarékosági mozgalmat. Az Ernő-bánya KISZ-szervezetének jelentős szerepe van abban, hogy a bánya az elmúlt negyedévben 500.000 forint megtakarítást ért el.

KISZ brigádok alakultak

Egyre szaporodik a KISZ brigádok száma a November 7 Erőműben, eddig a széntéren, a kazánházban, a gépműhelyben alakultak brigádok. A vállalat vezetősége lehetővé kívánja tenni, hogy a KISZ brigádok eredményeit, megtakarításait külön is értékelni lehessen, ezért a második negyedévben már olyan kimutatást készítenek, amelyben a KISZ brigádok eredményei külön is lemérhetők.

A bírálat hatása

Nemrég bírálták meg a villamosüzem dolgozóit. Azóta javítottak munkájukat, ma már nem hogy igazolatlan hiányzás, de még késés sem fordul elő ennél az üzemnél. Ennek tudható be az is, hogy a túlfeszített munka ellenére május 1-re vállalt kötelezettségüknek is eleget tettek: a Thoma szabályzót üzembe helyezték.

A jövő mélyfúró-mesterei között

Bizonyára kevesen vannak városunkban, akiknek tudomásuk van arról, hogy a Vájarstanulói Intézetben nemcsak vajúrókat képeznek ki, hanem ez évben a mélyfúró-mesterei tagozat is beindult. A fiatalok között nagy visszhangra talált a mesterség elsajátítása. Az év elején kezdődött meg az iskola. Két és fél év a tanidő. Százharminchat jelentkező közül válogatták ki a legjobbakat. Azt a huszonnégy fiatalt, akik ma a szakma és elméleti gyakorlat elsajátításával igyekeznek tanulmányi eredményeiket javítani. A kiképzés iránya szén-, érc-, olaj- és vízfeltárás.

Kutatási munkákat végeznek, a föld mélyén rejlő kincsek feltárási módszereit tanulják meg. Az első évben szakmai, természettani, géptani stb. tárgyakat tanulnak, az egy év lejártával pedig a helyszínen gyakorlati ismereteket tesznek majd szert. Az utolsó félévben pedig bevonják a fiatalokat, mint gyakorló mestereket, a munkába.

Nagyon érdekes és szép szakma ez. Megismerkednek a fúrási technikájával, amelynek segítségével feltárják a föld gyomrában rejlő kincseket. E szakma elsajátításában is gépek nyújtanak segítséget. A gépek kezelésének technikáját a második félév folyamán sajátítják el a fiatalok, amikor már a helyszínen vesznek részt a munkában. Megtanulják az iszapkezelést, hogy milyen talajhoz milyen iszapot kell használni. Ilyen kiképzési forma a Szovjetunióban van, és az idén először vezették be a várpalotai Vájarstanulói Intézetben a mélyfúró-mesterei tagozatot.

A fiatalok tanulási költségeit a városunkban dolgozó Mélyfúró Vállalat fedezi, hogy szakmunkásgárdáját a mostani tanulókból felfrissítse. A mélyfúró-mesterei tagozat hallgatóinak összetétele vegyes, de legtöbbször faluról került fel, parasztszülők gyermeke. A fiatalokat a szakma elsajátításában olyan mesterek, szakemberek tanítják, mint Herceg Gusztáv, Hülber Rudolf.

Herceg elvtárs 35 éve dolgozik a szakmában, de nem sokkal kevesebb évet töltött el Hülber elvtárs sem. Az országban sok helyen dolgoztak már, munkájukhoz évtizedes tapasztalatok fűződnek, amelynek gyümölcsét a gyógyulni vágyó emberek ma is élvezik. Hajdúszoboszlón gáz után kutattak és 75 fokos melegvízre találtak, 896 méterről tört fel a Föld gyomrából a melegvíz. Ezt a hőforrást ma gyógyforrásnak használják, sok ember nyerte vissza itt egészségét. Karcagón a nagy artézikut is az ő munkájukhoz fűződik. A Bükknél az Albuss-gyógyvíz, Rudabányán a kutatások közben ércet találtak, de a komlói szén is ők fúrták meg. Tehát, amint láthatjuk, valóban sok tapasztalatra tehetek szert, hiszen különféle területeken dolgoztak, ahol mást-mást rejtett magában a Föld gyomra. Fáradtságos munkájuknak most sem marad el az eredménye, ezt legjobban a fiatalok tanulmányi eredményei bizonyítják, mert az osztály 4-es átlageredményt ért el.

A mélyfúró-mesterei tagozatnál a fiatalok elméleti képzését a vájarstanulói intézet látja el. Külön van nevelő Kőrösi Valér tanár személyében, a szakmai oktatás is külön van. Ennek elsajátításában tanárok, nevelők mellett segítséget nyújt a KISZ szervezet is, melynek része van a jó tanulmányi eredmények kialakításában, abban, hogy fegyelmességek a fiúk. A KISZ szervezet vezetői nemcsak magatartásukkal, hanem jó tanulmányi eredményeikkel is példát mutatnak osztálytársaiknak. Kuneczmann Vince osztálytitkár az elsők között van, de dícséretet érdemel a fiatalok közül még Tratnyek István, Hóbor Lajos, Bece Lajos, Németh István, Boros István, akik jó tanulmányi eredményeikkel segítik az osztály eredményeit.

A mélyfúró-mesterei tagozat fiataljai a tanárok és nevelők segítségével még szebb eredményeket tudnának elérni, ha nem küzdenének olyan gondokkal, mint a műhely gondjuk, ahol a szakma gyakorlati részeit sajátíthatnák el. Tatabánya, Dorog, Tokod most ide tartozik Várpalotához. Ezért könnyebben lehetne segíteni és megoldani a műhely-gondot. Csak a minisztérium segítségével van szükség, hogy Várpalotán a Szénbányászati Tröszt segítségével biztosítsanak helyiséget, műhelyt a tanulók részére, amivel a fiatalok szakmai képzését még biztosabb alapokra lehet helyezni, mert csak akkor tudják beváltani a hozzájuk fűzött reményeket.

Az együttműködésért

A November 7 Erőmű szakszervezeti elnökétől hallottuk, hogy üzemünkben a párt, a vállalatvezetés és a szakszervezet együttműködése kielégítő, egymás munkáját segítik. Egyre több javaslat születik közös elhatározásból, mely mind a munka, a takarékoság szolgálatában áll. A szakszervezet most műszaki értekezlet összehívására készül. Ugyanis még nem teljes a harmonia művezetők és bizalmiak között. A szakszervezet minden erejével segíti a műszaki vezetők tekintélyének növelését, hisz ez az állami fegyelem megjavítását is szolgálja.

Beváltak a kádbetörő gépek

A kohászok mindjobban elsajátítják a kádbetörőgép kezelését, ami azt jelenti, hogy egyre inkább a gépek végzik a nehéz fizikai munkát. Már a lakatosok is elsajátították az esetleges hibák kijavításának módját. Eddig 11 kádbetörőgép dolgozott az alumíniumkohóban, de április 30-án megérkezett a tizenkettedik. A napokban még 4 kádbetörőgépet várnak, melyek már mentesek az előzők hibáitól, tehát jobban lehet rájuk számítani üzemzavarmentes munkájukban.

Verseny a laboratóriumok között

A November 7 Erőmű hőtechnikai laboratóriumának dolgozóit az április 4-e előtti napokban, versenyre hívták az ország erőműveinek hőtechnikai laboratóriumait. Szilvásváros, Tiszapalkonya, valamint a Borsodi Erőmű kivételével valamennyi helyről kaptak választ, hogy a versenyt felvegyék a November 7 Erőmű hőtechnikai laboratóriumának dolgozóival. A verseny célja, a főberendezések automatikákkal való ellátása, azok pontos működése, és heti kétszeri szakmai továbbképzés. A November 7 Erőműben a vállalat dolgozói úgy döntöttek, hogy a versenyfeltételei pontjainak teljesítéséhez mérik a prémierendszerrel is.

A KOMSZOMOL VENDÉGE VOLTAM

Egész éjjel nem aludtunk, az izgalom fűtött bennünket, avagy a fáradtság tartott ébren, nem tudni. Így éjjel 3 órakor könnyű volt felkelni, hogy útnak induljunk a Donyec-medencébe. Három órai út után repülővel érkezünk meg Sztálin városba, ahol a megye Komszomol vezetői fogadtak bennünket. A komszomolisták mint valami régi barátot, úgy fogadtak ezúttal is bennünket. Alig, hogy megérkeztünk, máris reggeli pihenőt tartottunk. Egy órákor indultunk el a Sztálin mellett V. számú bányába látogatásra, ami egyben útnak fő célja volt. A bányához érve az üzemvezető, párttitkár, Komszomol titkár és a szakszervezeti titkár fogadta küldöttségünket. A Komszomol leánytagjai öt virágoskoszorúval ajándékoztak meg küldöttségünket. A bányamunkájáról, életéről az igazgató tartott tájékoztatót.

Ez az üzem, ahol többszáz fiatal dolgozik. A komszomolisták száma mintegy 430 fő, akik brigádokba tömörülve segítik a termelést azzal, hogy egymással versengenek. A szén minősége nagy fűtőértékű. Az üzemvezetést 50 mérnök és 80 technikus végzi el. Nagyon figyelemre méltó, hogy a szakmunkások, front csapatvezetők mérnöki képesítéssel rendelkeznek és a technikusok csak lömestéri és csapatvezetői besorolásban dolgoznak. A képzett szakmunkások által vezetett bánya a korszerű művelést, és a magas termelési eredményeket segíti. Csapásmentes frontfejtés van. A 180 méter hosszú fronton 18 fő dolgozik, ez egy komplex brigádot képez, ebben van egy kombájnvezető, aki ellátja a lakatosi teendőket, egy csapatvezető, aki a lömestermester munkáját is végzi, 4 ácsoló, 4 omlasztó, 8 fő pedig biztosít és az esetleges kihulló szén-darabokat belerakja a dupla láncoskaparószalagba. A bányászok napi 8 órát dolgoznak, teljesítményük 4 tonna/műszak. Az ösztönzési feltételestény 1 főre 1,4 tonna/műszak, amelyet az 1 éves terv végére 1,6 tonna/műszakra akarnak növelni.

Műszak végével átöltöztünk, hogy le szálljunk a bányába, és a gyakorlatban is meggyőződünk a felsorolt gépek működéséről és teljesítményéről. A bányában meglátogattuk a frontot, mintegy öt óra hosszat töltöttünk lent.

Beszélggettünk a komszomolistákkal és a dolgozókkal, akik kérdéseinkre válaszolva többek között elmondták, hogy náluk munkahelyi váltás van, keresetük havonként 2300 rubeltől 5000 rubelig megy fel. A front homlokossága 180 méter valójában és szerelést minden fógás után végeznek (egy fógás egyenlő egy méter előrehaladásal). A szénfal vastagsága 1,10 méter. És a nehéz fizikai munkában gépek adnak segítséget a bányászoknak; a Dombaszombán, Gornyákkombán és a különféle fejtőgépek, Lapató, ami nélkül nálunk létezni sem tudnak a bányászok, a fronton csak egyet látunk. A szállítás akkumulátoros villanymozdonnyal történik és Skyp-aknán keresztül. Sújtóléges bánya, osztályon felül. Még azt is elmondták a komszomolisták, hogy a 430 Komszomol tagból 316 fiatal a gépeken dolgozik. A bánya Komszomol alapszervezetének munkája a takarékoság terén is meglepő. A bányát járva, az elhagyott vágatokban és fővágatokban nem látunk elfekvő anyagot. És, hogy miért, arra is választ kaptunk. Az alapszervezet egy hónap alatt kilencven tonna hulladékot gyűjtött össze.

E tájékoztató után mi is kijöttünk a bányából, s az ott tapasztaltakat és látottakat az üzem vezetőségével közösen megbeszéltük. Utána vacsorázni mentünk. Néhány pohár vodka, pezsgő és sör mellett kellemesen töltöttük az estét. Majd pihenni tértünk, hogy másnap felfrissülve elinduljunk megtekinteni azt a gyárat, ahol a bányák részére a különböző gépeket gyártják, Gorlovkába.

A gyár régen belga és francia vállalat volt, de már akkor is bányagépeket gyártott. Az újfajta gépek gyártására 1930. elején tértek át. Itt a gyárban dolgozik az a technikus, aki az első Dombaszombánt konstruálta. Jelenleg Dombasz I., II. és Gornyákkombánt készítenek, ezek nagyobb dőlésű szenek fejtésére is alkalmasak. Ennek a gyárnak 7000 dolgozója van.

A Komszomol Városi Végrehajtó Bizottságának egy aktív ülésén vettünk részt a gyár látogatása után. Itt pionirok üdvözölték küldöttségünket. Sztálin város területén 3 napot töltöttünk, ahol megismerkedtünk a bányában és az üzemekben dolgozó fiatalok, munkások életével, munkájával. Újabb 3 napra Luganszk városba ment küldöttségünk. Devánszki Márton.