

## A fronton szeretnék dolgozni

Két éve dolgozom a bányánál, már több mint egy éve vájár lettem. 1953 decemberében kerültem a Ferenc-mezőre, de még önállóan, szénfalón nem dolgoztam, csak a szállításhoz, jelenleg is töltős vagyok.

Többször kértem a vezetőket, szeretnék akár kis csapatra, akár frontra menni, mindig azt hallom, hogy kevés a vájár. En jó érben lévő vájár vagyok és csak akkor érzem igazán, hogy bányász vagyok, ha szépen dolgozhatok. Ezért

kérem az üzemvezetőséget, hogy tegyenek engem közvetlen termelésre, mert ott jobban tudom segíteni bányánk tervteljesítését.

Nagy István vájár.

Megnéztük Nagy elvtárs műszaknaplóját, hiánya két éve nem volt, erős, egészséges fiatalember. Azt javasoljuk, Kasza elvtársnak, hogy helyeztesse be a frontra Nagy elvtársat, többet érne vele, mint a szállításhoz, a produktív létszáma is egy fövel emelkedik.

## A III. Békekölcson sorsolása

Június 29-én kerül sor a III. Békekölcson második sorsolására, amelyet ezúttal a kaposvári Városi Színházban tartanak meg.

59.612.400 forint értékű nyereményt, 187.850 darab kötvényt sorsolnak ki.

## Július 5-én szakmunkások lesznek a lakatos-tanulók

JÓL ESİK BELEPNI a tanmühelybe a fiatalok közé, szorgalmas munka mindenfelé, kalapácsolást, mozgást látni mindenütt, a tanulók szorgalmasan dolgoznak.

Galambos elvtárral beszélünk, tanmühely vezetőjével, aki elmondja nekünk, hogy a fiatalok július 5-én felszabadulnak és ma már komoly bányagépeken dolgoznak. Látjuk is, amikor Kilián László és Székely András egy motor és egy szivattyú összeszerelésén dolgoznak, Somogyi József csillefogókat és rácsajtókat készíti a trafokamrákra.

A fiatalok három napot dolgoznak a műhelyben, három napot át iskolába járnak, reggel a munkát minden alkalommal megbeszéljük, rajz után dolgoznak. A rajzokat Galambos elvtárs készíti, amíg a gyerekek három napig iskolában vannak. Nincsen hiányzó a tanmühelyben, most, hogy Gerő elvtárs beszédét a tanulókkal Galambos elvtárs ismertette, elhatározták, hogy a telepen fe-

vő ócska anyagot összeszedik és a kisebb munkákat abból végzik el, például a csillefogókat. Ezt is végrehajtják a tanulók, mint ahogyan a kongresszusi vállalásainak eleget tettek.

A SOK JÓ MELLETT panasz is van bőven, a gépészet vezetője, Bártfai elvtárs — mint Galambos elvtárs elmondja — hat hónapja nem volt a tanmühelyben. Nem érdekli, hogy mit dolgoznak a jövődől mesterek. Ugyanígy a DISZ-bizottság sem foglalkozik a fiukkal, pedig valamennyien DISZ-tagok, még a fémgűjtésnél is megfeledeztek róluk a DISZ-szervezet. Ennek ellenére ők is kivették részüket a fémgűjtésből.

Azzal a megváltozással jöttünk ki a tanmühelyből, hogy még jobb munkát lehet elérni, ha a gépészet vezetői segítenek műszakilag a fiatalokat, ha a DISZ-szervezet politikai munkát végezne a tanulók között, akik a jövő héten már segítők lesznek.

## Megdicsérjük

G. Nagy József sztahanovista vájárt brigádjával együtt, mert saját műszakja után lakásáról az első hívó szóra bement műszakra, brigádjával együtt és ott munkatársainak az összement vágat kijavításával kellő műszaki feltételeket teremtett.

G. Nagy elvtárs cselekedete követendő példa valamennyi bányászunk számára.

## Az Aknamélyítő Vállalat dolgozói a második élüzem cím elnyeréséért harcolnak

### Nincs beralaptúllépés a vállalatnál

A kongresszus tiszteletére indított szocialista munkaverseny beindítását vállalatunk vezetői, valamint szervei helyesnek látták, éppen ezért összes üzemünkkel, főleg a szervekkel az élen, olyan néprnevelő munkát végeztek, melynek eredményei az operatív terv tiszszázelékos túlteljesítés felajánlását eredményezte. A kormány- és a Központi Vezetőség határozatait magukévé téve ezen vállalat dolgozóink becsülettel teljesítették. Ennek eredményeképpen az 1954. évi első félévi tervet június 17-én befejeztük.

A tervnek határidő előtt való befejezését elősegítette az a körülmény, hogy fizikai, műszaki és adminisztratív dolgozóink a legteljesebb egyetértésben munkálkodtak az elmúlt öt és fél hónap alatt. A műszaki vezetők, a termelés parancsnoki kara állandó műszaki irányításával, a korszerű technológia alkalmazásával, az újítások bevezetésével komoly segítséget nyújtottak a fizikai dolgozók erőfeszítéséhez. Komoly eredményt értek el várpalotai és padragi üzemünk dolgozói. Várpalotai üzemünkkel az igazgatóság által kitűzött 2000 forintos céljuttalmat Makó Imre elvtárs és brigádja nyerte el, padragi üzemünkkel pedig az 1000 forintos céljuttalmat

Szalai Kálmán elvtárs és brigádja nyerte el. A termelési tervek jelentékeny méretű túlteljesítése mellett még az önköltség megtakarításban is szép és számottevő eredményeket értek el.

A minisztertanácsnak a helytelen beralapgazdálkodás felszámolására tett intézkedéseit a vállalat dolgozói legteljesebb mértékig magukévé tették és ennek tudható be, hogy a vállalatnál az elmúlt időszakban beralaptúllépés nem fordult elő. A Középdunántúli Bányászati Aknamélyítő Vállalat az elmúlt év utolsó negyedében már elnyerte a kitüntető élüzem címet és most a II. negyedévben a már eddig elért eredményei feljogosítják arra a reményre, hogy most ugyancsak élüzem lesz. A kitüntető élüzem cím elnyerésének érdekében a versenyt dolgozóink továbbra is folyamatosan vállalják, úgy az élüzem cím elnyerésének reményei a legközelebbi időn belül valóra is válnak.

A megtartott termelési értekezleteken a dolgozók ennek teljesítése érdekében felajánlásokat tettek. A felajánlásaik kiterjednek a III. bányásznap méltó megünneplésére is. A vállalat dolgozóinak a további sikeres munkájához kívánunk sok sikert.

Nagy Pál.

## Klinkovszky István sztahanovista vájár a „Nevelj új bányászt” mozgalom élharcosa

A „Nevelj új bányászt” mozgalom egyik élharcosa Klinkovszky István sztahanovista vájár, aki már 15—20 dolgozót nevelt tapasztalt bányásszá. Szeretnének bemutatni dolgozóinknak Klinkovszky elvtárs módszerét, hogy azt átveve a „Nevelj új bányászt” mozgalmat még szélesebbé tegyék. Klinkovszky elvtárs saját szavaival ismertetjük egy új dolgozó bányásszá való nevelésének módszerét.

Ugy kezdődött Auer Ferencel való foglalkozásom, hogy megkértem Kovács elvtársat, adjon nekem egy embert, egy új dolgozót, akiből én bányászt nevelhetek. Auer Ferenc volt péti gyári munkást jelölte ki hozzám.

Auer elvtársat megkérdeztem, hogy van-e kedve a bányász szakmához. Elmondottam neki, hogy lehet mellettem keresni, de meg kell fogni jól a lapát végét. Az első napokban hagytam, hogy szokja meg a bánya levegőjét, addig elmagyaráztam neki, hogy mit jelent, ha roppan a front, elmagyaráztam, neki, hogy miért ácsolunk, miért kell az egyik ácsolatot így csinálni, a másikat meg másképp, megmagyaráztam, hogy milyen esetekből adódhat a baleset. Mikor már két-három nap eltelt, akkor ráértünk a komolyabb részre. Megmutattam, hogyan kell a szénét jövesztetni, hogyan kell a vasakat dűlésnek beállítani, közben nem feledkeztem meg arról sem, hogy beszélgessek vele. Megkérdeztem, hogyan tetszik neki a bányamunka.

Igyekeztem olyan fogásokat mutatni Auer elvtársnak, ami a munkát könnyebbé teszi. Megmutattam, hogyan talpalunk, a szénelésnél is segítettem neki, majd elküldtem tőlem messzebb felül keresztes, a felesége nem is akarta elhinni, amikor hazavitt a fizetését, hogy ez egy hónapra van! Azóta már 3700 forintot is keresett egy hónapban. Igaz, hiánya egy sem volt, szorgalmas ember, párttag és kommunista módra igyekszik az új szakmáját megtanulni és úgy érzem, hogy meg is szerette a bányát és én nem végeztem hiábavaló munkát.



Képünk Klinkovszky István vájárt mutatja, amint Auer Ferenc új dolgozóinak a vastám beállítását magyarázza

Auer Ferenc négyhónapos bányász a következőket mondta:

Hatnapi bányajárás után kerültem Klinkovszky Istvánhoz. Barátságosan fogadott, részletesen elmagyarázta nekem, mit csináljak, és miért csináljak azt a munkát, amit éppen elvégzünk. Sokat beszélt a balesetekről, annak köszönhetően, hogy még nem volt balesetem, türelmes volt hozzám, megmagyarázta, hogyan könnyebb dolgozni, elmondta, hogy ha laza a szén, azt mindjárt jövesztetni kell, nehogy valami baj történjen, megmondta, miért kell sokat termelni, elmondta, hogy kerül ki a szén a

bányából. Többször odajár a munkahelyemre, még ma is ellenőrzi a munkámat, én csak hálás vagyok érte, ha valamit kijavít; igaz sokszor előfordul ez még most is, pedig már négy hónapja vagyok a bányánál. Megszoktam, megszereztem itt, vájár akarok lenni, hiszen jól keresek, minden hónapban megvan a 3000 forintom.

Ime egy kommunista munkamódszerátadó munkája. Dolgozóink vegyék át Klinkovszky elvtárs módszerét, főleg emberszeretét, segítsék népgazdaságunkat új bányászok nevelésével.

## Nincs munkahelyi váltás, nincs elég szerszám az Ernő-mezőn

Az Ernő-mező kullog leghatott az üzemünk között. Ez annál inkább érthető, mert az elmúlt hónapokban igen jól termelt. Ezen a héten az Ernő-mező munkáját vizsgáltuk felül, be akarjuk mutatni dolgozóinknak, hogy mik akadályozzák a tervteljesítést.

LENT VAGYUNK a bánya-mezőn, háromnegyed hét van, amikor megindul a kötélpálya, a front 6.20-kor kezd szénelni, nem volt elég csilleje a kuplisnak, nem tudott feladni telit. A legelső, amin segíteni kell a mezőn, a munkahelyi váltás bevezetése és ennek következetes betartása.

Az I-es fronton tagadhatalan nagy a vető, alig jön szén, a vájárak megdolgozzák a maguk mértémenységét, azonban onnan kevés szén jön ki. A hiba ott az, hogy olyan nagy darab agyagot dobnak a gumiszalagokra, hogy azt gyakran le kell állítani és emiatt még az a kis szén sem tud kikerülni a bányából, amit különben ki lehetne termelni. A vető miatt lezárt frontszárny helyett új szárnyat tárnak fel, ez lesz a harmadik szárny.

A 3-AS FRONT egész hónapban rosszul termelt, most kezdenek magukra találni az ott dolgozó bányászok, különösen Simon András frontmester harmada megy jól. Simon elvtárs azt mondja, hogy a hó végéig felemelik tervteljesítésüket 100 százalékra. Meg vannak elégedve a szállítással, nincs különösebb hiba, a minőség is amit termelnek, elfogadható, de még lenne javítani való. Ezen a fronton dolgozik Juhász József nemrégiben

felszabadult fiatal vájár. Juhász elvtárs vájár tanuló volt, fiatal, vézna legény, de annyit igyekezett, akarattal dolgozik, hogy bátran példát vehetnének róla azok a lemaradók, akik csupán hanyagságuk, felegyelmeztlenségük miatt nem teljesítik a tervet. Az aknász és a frontmester nagyon meg van elégedve Juhász elvtárral.

A SZERSZÁMELLÁTÁS körül is hibák vannak, két csille szerszámot gyűjtöttek össze a dolgozók és küldték ki a felszínre, de helyette még nem kaptak másikat, pedig szerszám nélkül nem igen lehet dolgozni. Természetesen nem lehet csodálni, hogy a mai nap 8—9 óra körül még öt-hat ember szerszám nélkül cselleng, ha csak ennyire gondoskodnak a szerszám pótlásáról. Nem hagyhatjuk szó nélkül azonban azt sem, hogy dolgozók is hibásak a szerszám hiányban,

hiszen Lóránt József lömester 11 csákányt és 7 lapátot vett ki az elhagyott fejtesből egy műszak alatt, ez a dolgozók nemtörődömségét mutatja szerszámaik iránt.

AZ ÜZEMVEZETŐSEGNEK javasoljuk, hogy Kovács József sztahanovista vájár szavait hallgassa meg. Kovács elvtárs megfogadta, hogy takarékoskodni fog az anyaggal és mégis kénytelen a leküzdött 2 méteres deszkát 1.20-ra elvinni. Kéri az üzemvezetőséget, hogy megfelelő méretű fát küldjenek le.

Az Ernő-mező a jövő hónapban valószínűleg sokkal jobban fog termelni mint most, ez azonban csak akkor lesz lehetséges, ha a mező vezetői a munkahelyi váltást bevezetik, fokozottabb gondot fordítanak a munkafegyelmre, a szerszámellátásra. Ezek az elemi műszaki feltételei az Ernő-mező tervteljesítésének.

## Segítünk a termelősövetkezetnek

A Párt III. kongresszusa határozatainak szellemében mi, a Gépészet DISZ-fiataljai elhatároztuk, hogy segítjük fejlődő mezőgazdaságunkat azzal, hogy kisebb-nagyobb javításokat nálunk, vagy a helyszínen elvégezzük. Voltunk falujáráson és ott a hibákat felbecsültük, ezeknek kijavítását a pártszervezet segítségével már jórésben végre is hajtottuk. Az volt a célunk, hogy a szentgáli tszcsa a kijavított gépeket minél hamarabb be tudja vonni a termelésbe. Tudjuk, hogy mit ad nekünk, ipari dolgozóknak a mező-

gazdaság és ezért mi, DISZ-fiatalok segíteni akarunk.

Eddig elkészítettünk a kaszálógéphez 8 mm-es átmérőjű acélhuzalból 315 mm hosszú húzórugót. Kovács János és Timár Lajos kovácsok 5 darab kaszálógép alkatrészét kovácsoltak le, a rugó elkészítését és a munka megszervezését ifj. Habi Károly és Déri Dezső végzi. Az a tervünk, hogy minél többet segítsünk a tszcs-nek, hogy a nagy munkákra felkészülve álljon.

Habi Károly.