



A Veszprémi Szénbányák várpalotai gépüzemében a pajzsgyártás technológiájának korszerűsítéseként középtávú robotizációs fejlesztésen dolgoznak. Tavaly állították üzembe a REKARD-IGM ívhegesztő robotot, az idén pedig ESAB-MASING lángvágó robotot vásároltak. Az NSZK-beli cég a programozáshoz 3 dolgozót képezett ki, s a lángvágó automatát a napokban helyezték üzembe. Teljesítménye két

és félszerese az emberének, nem beszélve a gép pontosságáról. A robotizált hegesztéshez ezentúl csak egyforma, méretpontos alkatrészek kerülnek. Az ESAB ma a világ élvonalát képviseli robot- és vezérléstechnikában.

Felvételünk az üzembe állítás napján készült. Képünkön Robert Göbelt, az ESAB robottechnikusa „betanítja” a robotot.

Csösz Sándor felvétele