

Az inotai kazánok felújítása

A lebontástól megmenekült 3-as és 4-es kazánokon a részvénytársaság vezetőségének döntése alapján most nagyon komoly nagyjavítás és rekonstrukció következik – tájékoztatta lapunkat *Takács János*, az erőmű karbantartási osztályvezetője. A munkálatokat több helyi csoport és idegen vállalkozók végzik. A bontási munkákat zömében irányító és végző GYGV most is kapott feladatokat. Az Erőmű által gyártott ECO egyest és kettest ők fogják beépíteni.

A gépészeti munkálatok irányításával *Czetli Ferencet* bízták meg, aki kérdésünkre felvázolta a munkák nagyságát: 4 db malom felújítása; 4 db adagoló lánc cseréje; az összes armatúra cseréje; a nyomó- és szívóventillátorok feljavítása; a salakkaparó lánc cseréje; a filter gépészeti berendezéseinek feljavítása.

A villamosműhely és labor az erős-, illetve gyengeáramú kábelek szükséges cseréjét és pótlását kapta feladatul, természetesen az ehhez tartozó berendezések feljavításával

együtt. Az irányítástechnikai részt is felújítják. Az ajkai Hőirányítástechnika Gmk. tervei alapján egy új Siemens számítógépes vezérlést építenek be. Ehhez azonban újabb és modernebb szabályozórendszerekre lesz szükség, melynek beépítését az irányítástechnikai labor kapta feladatul *Balogh Ernő* irányításával.

A számítógépet Sipart szabályozórendszerek fogják kiszolgálni, ami nagyon pontos és precíz munkát igényel. Ebből a rendszerből 5 db működik majd kazánonként.

Nos, ilyen és ehhez hasonló munkák, feladatok várnak munkatársainkra, melyeket az elkövetkező hetekben meg kell valósítani ahhoz, hogy a kazánok biztonságosan tudják „fogadni” a fűtési szezon kezdetét. A megbízott vezetőknek, ha kell célorientált munkaerő-átcsoportosítással, de határidőre – amely a 3-as kazán esetében szeptember 30-, a 4-es kazánál pedig november 30-a – be kell fejezni a munkálatokat.

M. I.

Tüzelési kísérletek Inotán

Az MVM Rt. és a GEA EGI Rt. közötti megállapodás alapján, a Bakonyi Erőmű Rt. Inotai Hőerőművébe tervezett 150 MW teljesítőképességű blokk cirkofluid kazánjának megvalósításához, a kazánból kikerülő tüzelési maradékból képződő sűrűzagy minősítésének előkészítése érdekében tüzelési kísérleteket – elő- és főkísérlet – végeztek 1995. április 26-án és 1995. június 20–22. közötti időszakban egy, már működő cirkofluid kazánban. Erre a balinkai energetikai szént használták fel. A GEA EGI Rt. által előzetesen felkutatott helyszínnek közül az ausztriai Ebenseeben a SOLVAY GmbH által üzemeltetett kazán mutatkozott erre a legalkalmasabbnak. A SOLVAY GmbH import kőszénen használt 50 t/h gőzteljesítményű ALHSTROM PVROFLOW rend-

szerű kazánjának üzemeltetéséhez.

A kísérletek előkészítéséhez és lefolytatásához – a feladat újszerűségét és komplexitását figyelembevéve – az MVM Rt., GEA EGI Rt., Bakonyi Erőmű Rt., SOLVAY GmbH és az ALHSTROM összehangolt munkájára volt szükség.

A tüzelési főkísérlet környezetvédelmi méréseit a SOLVAY GmbH-től függetlenül, a Közép-dunántúli Környezetvédelmi Felügyelet mérőcsoportja végezte.

A kísérletek alapján megállapítható:

Cirkofluid kazán *balinkai energetikai szénre megvalósítható* a kazán geometriájának, hőtáradó felületeinek, hamuhűtőjének, szén- és meszkőellátó rendszerének alkalmas megválasztásával.

A kísérletek üzemi körülmények között valósult meg a keletkezett tüzelési maradék *reprezentatív*nak tekinthető.

Az Ebenseeben eredetileg import kőszénen működő cirkofluid kazán üzemvitelét a tüzelési főkísérlet alatt sikerült olyan pozitív irányba befolyásolni, hogy az SO₂ kibocsátás a *rendkívül szigorú 250 mg/m³* (normál) határérték alatt legyen.

Ca/S molarány 2,8–3,5 kéntelenítési hatásfok 80–96% elfogadható különös tekintettel arra, hogy a kőszén-tüzelésre kialakított kazán korlátai miatt optimális üzemi viszonyokat nem lehetett elérni.

A megvalósuló cirkofluid technika környezetbarát beruházás.

A kísérletekben részt vevők *egymástól független értékelései* a fenti megállapításokat alátámasztják.

Galántai Csaba

Központi ÜT megalakulása

Részvénytársaságunknál az Üzemi Tanács megválasztását követően létszamarányos delegálás útján megalakult a Központi Üzemi Tanács.

A három Üzemi Tanács munkavállalói létszám megoszlása alapján delegálható tagokat a KÜT-be. Ennek megfelelően az Ajkai Bányák Üzemi Tanácsa 5 főt, az Ajkai és Inotai Erőmű Üzemi Tanácsa, valamint a Balinkai Bányászati Üzemi Tanácsa 4–4 főt delegálható saját tagjai közül. A 13 fős Központi Üzemi Tanács 1995. június 22-én tartotta első ülését, ahol nyílt szavazással megválasztották az elnököt és két helyettesét.

A javasolt személyek közül elnöknek Felső Sándort, míg elnökhelyettesnek Nagy Károlyt (Ajka) és Káldi Zoltánt (Balinka) választották meg a tagok.

A választást lezárva Garbai Sándor, a választási bizottság elnöke, aki ezideig vezette a KÜT-ülést a leveletői posztot átadta Felső Sándornak.

Az újonnan megválasztott elnök ezt követően tájékoztatta a jelenlévőket az iparágban

folyó ÁKSZ és privatizációs tárgyalásokról, majd a helyi Üzemi Tanács elnökök is elmondták a legfrissebb információikat és elvárásait a KÜT-tel szemben.

Az értekezlet végén meghatározták a következő ülés időpontját és napirendi pontjait.

Ennek megfelelően július 6-án tartotta második ülését a KÜT, ahol az előkészítésnek megfelelően megvitatták, majd elfogadták az ügyrendjüket. Módosításokkal fogadták el a részvénytársasággal kötendő megállapodás tervezetét is, majd felhatalmazták az elnököt, hogy az Rt. vezérigazgatójával a megállapodást kösse meg.

Megállapodás született, hogy a következő KÜT-ülés augusztus hónapban legyen, ahol szeretnék áttekinteni a részvénytársaság fél-éves eredményeiről szóló tájékoztatót, valamint választ kapni az időközben a munkavállalóktól begyűjtött kérdésekre.

Nagy Károly
ÜT-elnök